Charte pré-impression

pour des fichiers exploitables et sûrs

Nos outils de production nécessitent que les fichiers soient envoyés selon la charte ci-dessous.

Tout fichier non conforme sera renvoyé ou fera l'objet d'une demande de complément qui retardera la fabrication.
Si nous étions amenés à modifier vos fichiers pour les rendre exploitables, notre intervention serait facturée au temps réel.

Type de fichiers acceptés

Pdf, Jpeg, Psd, Ai, Tiff, eps

Couleurs en CMJN

pas de ton direct, ni de couleurs indéxées Pantone.
Il est déconseillé de laisser les images en RVB car la conversion en CMJN peut modifier la quadri

Travailler les visuels à la taille réelle 100%

la résolution sera comprise entre 300dpi maximum pour les petits formats et 72dpi minimum pour les grands formats (de type banderole, kakemono, 4X3, covering véhicule, ...)

⚠ Sous illustrator seul les visuels dépassant les limites de document pourront être travaillés à l'échelle (1/2, 1/10, 1/20ème)

Avec ou sans débords

Pour éviter les déconvenus il est conseillé de toujours prévoir du débord sur tous vos travaux d'infographie.
Ils seront utiles pour tous les travaux d'impression sur support rigide ou contre-collage.
Cependant pour les impressions de types banderoles publicitaires ou affiches, cela n'est pas utile.

Fournir les fichiers source *haute résolution*

Avec toutes les images utilisées, en haute définition.
Format Illustrator AI, EPS, Photoshop.
Toutes les polices doivent être vectorisées.

...ou fournir un pdf *haute résolution (300dpi)*

Attention à l'export : veillez à ce que la compression n'altère pas le document.

Spécificités impression numérique

Vérifier le minimum imprimable

La taille mesurée des caractères en minuscule doit être supérieure ou égale à 2mm pour que le texte soit lisible dans tous les cas.
Attention, ceci ne correspond pas à la taille donnée par la fenêtre "caractère" du logiciel, qui est une taille théorique.



Aucun fichier provenant d'un logiciel bureautique ne sera accepté (Word, Excel, Power point, Publisher,...)

Tout fichier non conforme sera renvoyé ou fera l'objet d'une demande de complément qui retardera la fabrication.
Si nous étions amenés à modifier vos fichiers pour les rendre exploitables, notre intervention serait facturée.

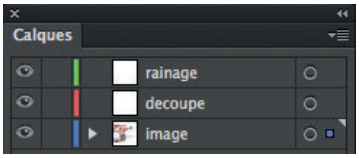
Pas de repères inutiles *hirondelles, traits de coupes gammes de couleur.*

Nous serions obligés de passer du temps à les ôter.

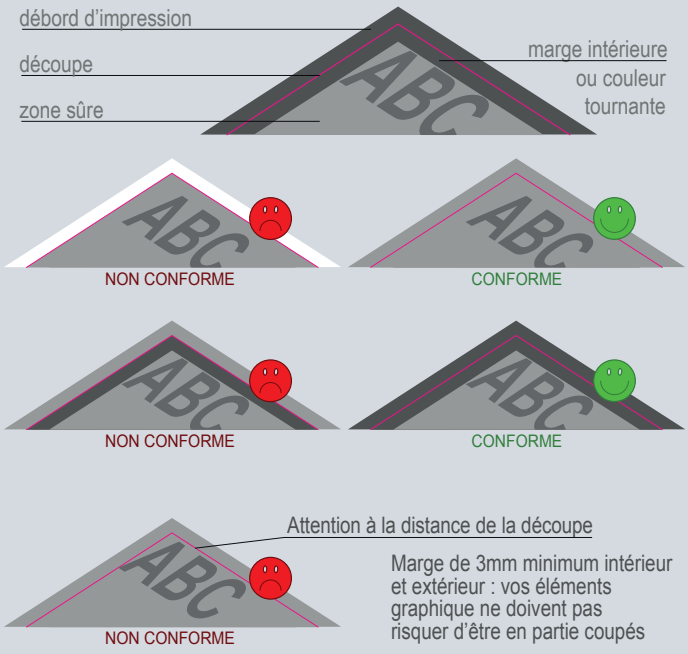
Séparer le tracé du visuel *dans une même page*

Pour les cas où il y aurait de la découpe, regrouper tous les éléments imprimés dans un seul calque, le tracé sera dans un autre calque. Les tracés seront convertis par nos soins

Faire autant de calques que nécessaire si plusieurs interventions : découpe, mi-chair, rainage, perçage



Respecter les débords *indispensables à la découpe de la matière*



Marge de 3mm minimum intérieur et extérieur : vos éléments graphique ne doivent pas risquer d'être en partie coupés

! des questions ?

N'hésitez pas à nous contacter
studio@matuvu-tahiti.com